

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 20 日 (20.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/005090 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B23K 20/10, G11B 23/113
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/009798
(22) 国際出願日: 2004 年 7 月 9 日 (09.07.2004)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願2003-194964 2003 年 7 月 10 日 (10.07.2003) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): TDK
株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; 〒1038272
東京都中央区日本橋一丁目 13 番 1 号 Tokyo (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 新川 慎太郎
(SHINKAWA, Shintaro) [JP/JP]; 〒1038272 東京都中

央区日本橋一丁目 13 番 1 号 TDK 株式会社内
Tokyo (JP). 小手川 謙二 (KOTEGAWA, Kenji) [JP/JP];
〒1038272 東京都中央区日本橋一丁目 13 番 1 号
TDK 株式会社内 Tokyo (JP).

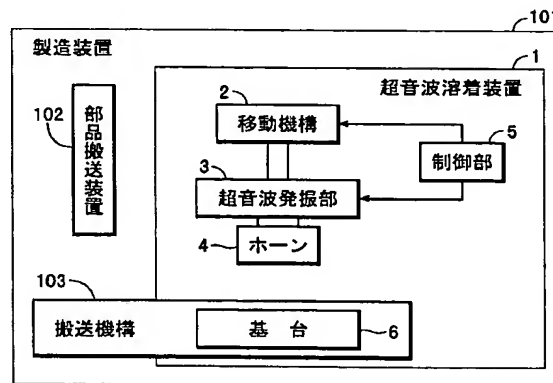
(74) 代理人: 酒井 伸司 (SAKAI, Shinji); 〒3811225 長野県
長野市松代町東寺尾 3 8 7 3-1 Nagano (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: ULTRASONIC BONDING DEVICE, INFORMATION RECORDING MEDIUM MANUFACTURING APPARATUS,
ULTRASONIC BONDING METHOD, OBJECT AND CARTRIDGE CASE

(54) 発明の名称: 超音波溶着装置、情報記録媒体製造装置、超音波溶着方法、物体およびカートリッジケース



- 101...MANUFACTURING APPARATUS 3...ULTRASONIC TRANSMITTING PART
102...PART CARRYING DEVICE 4...HORN
103...CARRYING MECHANISM 5...CONTROL PART
1...ULTRASONIC BONDING DEVICE 6...BASE
2...MOVING MECHANISM

(57) Abstract: An ultrasonic bonding device enabling the avoidance of the breakage or excessive projection of a portion formed of a molten material, comprising an ultrasonic transmitting part (3), a recording medium case (an upper case (11a) and a lower case (11b)) having a satin-finished contact surface in contact with the tip part of a mounting boss (22a), and a horn (4) receiving ultrasonic wave generated by the ultrasonic transmitting part (3), and a moving mechanism (2) moving the horn (4) in a direction close to and apart from the recording medium case. Thus, the outflow of the molten material in a wide range along the contact surface and the formation of a deep recessed part in the portion formed of the molten material can be avoided.

(57) 要約: 溶融した材料で形成された部位が破断したり、過大に突出したりすることを回避する。超音波発振部 3 と、記録媒体用ケース (上ケース 11a および下ケース 11b) における取付用ボス 22a の先端部に当接する当接面が梨地加工されると共に超音波発振部 3 によって生成された超音波が伝達されるホーン 4 と、ホーン 4 を記録媒

[続葉有]



(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書